

# Instrukcja Techniczna

## StoPox BB OS

Powłoka na bazie żywicy epoksydowej, pigmentowana. Także jako wypełniona, dekoracyjna zaprawa rozlewna.



StoCretec GmbH

Cleanroom<sup>®</sup>  
Suitable  
Materials

Industrial Alliance  
Membership



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- do wnętrz
- jako standardowe wykończenie posadzek przemysłowych w wersji gładkiej i antypoślizgowej w strefach o średnich i dużych obciążeniach mechanicznych
- jako dekoracyjna posadzka bezspoinowa o wysokim połysku
- jako posadzka w pomieszczeniach o wysokich wymaganiach dotyczących czystości, tzw. cleanroom

#### Właściwości

- materiał dwukomponentowy
- ekonomiczny w użyciu
- łatwa aplikacja
- bardzo dobra rozlewność i samoodpowietrzanie
- możliwość wypełniania piaskiem kwarcowym
- wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- niska zawartość Lotnych Związków Organicznych
- wysoka szczelność dla dyfuzji CO<sub>2</sub>
- wysoki połysk, duży wybór kolorów
- powierzchnia łatwa w utrzymaniu czystości
- nie zawiera silikonu
- po utwardzeniu obojętny dla środowiska
- utwardzony materiał odporny na działanie rozcieńczonych kwasów i ługów, olei mineralnych, paliw, środków smarujących, ścieków, wody morskiej.

#### Atesty / dopuszczenia

- zgodny z PN-EN 13813
- zgodny z PN-EN 1504-2
- Cleanroom Suitable Materials – raport Fraunhofer IPA nr ST 0712-422

### Dane techniczne

Cecha	Norma / Wytyczne	Wartość	Uwagi
Lepkość (w 23°C)	EN ISO 3219	1400 - 2300 mPa·s	po wymieszaniu
Twardość w skali Shore'a D	EN ISO 868	72-78	
Gęstość (w 23°C)	EN ISO 2811	1,41-1,49 g/cm <sup>3</sup>	po wymieszaniu
Przyczepność	PN-EN 1542	2,0 MPa*	
Ścieralność (test Taber)	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	60 MPa	
Moduł Younga E	EN ISO 604	1450 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	30 MPa	
Zawartość części stałych		ok. 100 %	

Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych

# Instrukcja Techniczna

## StoPox BB OS

produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na przydatność produktu

\*Zniszczenie w betonie. Dla niskich klas betonów wyniki badania mogą być niższe, równe wytrzymałości betonu na rozciąganie.

### Podłoże

#### Wymagania

Wymagania dla podłoża betonowego:

- wytrzymałe, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów oraz powłok antyadhezyjnych. Wartość średnia wytrzymałości na odrywanie podłoża betonowego powinna wynosić min. 1,5 MPa, a pojedyncze wyniki nie powinny być niższe niż 1,0 MPa (test pull-off),
- w przypadku starych betonów suche zależnie od klasy betonu: max 4% wagowo przy betonie C 30/37 i max 3% wagowo przy betonie C 35/45. Do pomiaru wilgotności podłoża zaleca się stosować aparat CM,
- słabe wypełnienia pochodzące z wcześniejszych napraw, warstwy szlamów ochronnych lub powłok malarskich muszą być usunięte,
- temperatura podłoża powyżej +8°C i o min. 3°C wyższa od punktu rosy.

#### Przygotowanie

Podłoże należy przygotować przy pomocy obróbki strumieniowej (np. piaskowania, śrutowania) i dokładnie oczyścić. Pory i szczeliny muszą być wystarczająco otwarte. Powierzchnia musi być na tyle szorstka i chłonna, aby zagwarantowana była dobra przyczepność materiałów. Związane kruszywo o średnicy powyżej 4 mm po przygotowaniu podłoża powinno być nieznacznie odsłonięte. Przed przystąpieniem do prac podłoże odkurzyć. Nierówności i ubytki należy naprawić za pomocą szpachli epoksydowej.

### Aplikacja

#### Warunki aplikacji

Minimalna temperatura aplikacji: +8°C  
Maksymalna temperatura aplikacji: +30°C

#### Czas obróbki

Przydatność materiału do aplikacji od wymieszania:  
W temperaturze +10°C – ok. 50 min.  
W temperaturze +20°C – ok. 30 min.  
W temperaturze +30°C – ok. 15 min.

#### Proporcje mieszania

Komponent A : komponent B = 100 : 25 w proporcjach wagowych

#### Mieszanie

Materiał dostarczany jest w opakowaniach dobranych wielkościami do proporcji mieszania. Po dokładnym wymieszanu bazy A dodać całkowitą ilość utwardzacza B. Dokładnie wymieszać składniki mieszadłem wolnoobrotowym (maks. 300 obr./min.) aż do uzyskania jednorodnej masy (ok. 3 min.). Mieszać bardzo starannie! Koniecznie mieszać po bokach i przy dnie pojemnika w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza. Po wymieszanu materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie gruntownie wymieszać. Temperatura komponentów podczas mieszania powinna wynosić co najmniej 15°C.

## Instrukcja Techniczna

**StoPox BB OS**

Zużycie	Zastosowanie	Zużycie ok.	
	Gładka powłoka	1,0-1,5	kg/m <sup>2</sup> /mm
	Lakier na powłoce obsypanej piaskiem	0,6-0,9	kg/m <sup>2</sup>

Zużycia przybliżone. Rzeczywiste wartości należy ustalić na placu budowy.

**Układ warstw**

Gładka powłoka posadzkowa:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPox GH 530\*,
3. Warstwa zasadnicza StoPox BB OS,
4. Konserwacja StoDivers P 105 / P 120 (opcjonalna).

Antypoślizgowa powłoka posadzkowa:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPox GH 530\*,
3. Warstwa zasadnicza StoPox BB OS, obsypka piaskiem,
4. Lakier wierzchni StoPox BB OS lub StoPox DV 100,
5. Konserwacja StoDivers P 105 / P 120 (opcjonalna).

*\*lub inna żywica gruntująca z palety StoCretec w zależności od stanu podłoża.*

**Aplikacja**

Aplikacja rakiłą dystansową, pacą ząbkowaną, ściągaczką gumową, wałkiem malarskim – w zależności od zastosowania.

Gładka powłoka posadzkowa

1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (punkt przygotowanie podłoża).

2. Gruntowanie:

Wymieszany materiał StoPox GH 530 rozciągnąć na przygotowanej powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej. Odczekać od 5 do 10 minut i wyrównać ułożenie za pomocą wałka malarskiego ze średnim włosiem. Świeżą żywicę zaleca się obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,5 mm lub 0,4-0,8 mm.

Zużycia:

- StoPox GH 530: ok. 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup> w zależności od chłonności podłoża
- piasku: maks. 1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. Warstwa zasadnicza:

Wymieszany materiał StoPox BB OS rozłożyć na powierzchni za pomocą rakli dystansowej lub pacy ząbkowanej. Następnie dokładnie odpowietrzyć przez wałkowanie wałkiem kolczastym na krzyż. Przy grubych powłokach żywicę można wypełnić suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,3 mm lub 0,1-0,5 mm.

Zużycia:

Powłoka o grubości < 1,0 mm (nie wypełniać materiału piaskiem):

- StoPox BB OS: ok. 1,45 kg/m<sup>2</sup>/mm (min. 1,0 kg/m<sup>2</sup>)

Powłoka grubości 1-2 mm (stopień wypełnienia: żywica : piasek = 1 : 0,4 wagowo):

- StoPox BB OS: 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm
- piasek: 0,5 kg/m<sup>2</sup>/mm

Powłoka grubości 2-3 mm (stopień wypełnienia: żywica : piasek = 1 : 0,6 wagowo):

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPox BB OS

- StoPox BB OS: 1,1 kg/m<sup>2</sup>/mm
- piasek: 0,7 kg/m<sup>2</sup>/mm

#### 4. Konserwacja (opcjonalna):

Środki konserwujące StoDivers P 105 (połysk) lub StoDivers P 120 (mat) nanosić zgodnie z ich instrukcjami technicznymi.

#### Antypoślizgowa powłoka posadzkowa

1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (punkt przygotowanie podłoża).

#### 2. Gruntowanie:

Wymieszany materiał StoPox GH 530 rozciągnąć na przygotowanej powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej. Odczekać od 5 do 10 minut i wyrównać ułożenie za pomocą wałka malarskiego ze średnim włosiem. Świeżą żywicę zaleca się obsypać suchym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,5 mm lub 0,4-0,8 mm.

#### Zużycia:

- StoPox GH 530: ok. 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup> w zależności od chłonności podłoża
- piasku: maks. 1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. Warstwa zasadnicza:

Wymieszany materiał StoPox BB OS rozłożyć na powierzchni za pomocą rakli dystansowej lub pacy ząbkowanej. Następnie dokładnie odpowietrzyć przez wałkowanie wałkiem kolczastym na krzyż. Przy grubych powłokach żywicę można wypełnić suchym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,3 mm lub 0,1-0,5 mm. Świeżą żywicę obsypać suchym piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 mm lub 0,8-1,2 mm ewentualnie korundem do pełnego wysycenia. Po związaniu nadmiar kruszywa usunąć a powierzchnię odkurzyć.

#### Zużycia:

Powłoka o grubości ok 2,0 mm (nie wypełniać materiału piaskiem):

- StoPox BB OS: ok. 1,3 kg/m<sup>2</sup>

Powłoka grubości 2-3 mm (stopień wypełnienia: żywica : piasek = 1 : 0,4 wagowo):

- StoPox BB OS: 1,5 kg/m<sup>2</sup>
- piasek wypełnienia: 0,6 kg/m<sup>2</sup>

#### 4. Lakier wierzchni.

Wymieszaną żywicę StoPox BB OS rozprowadzić po powierzchni za pomocą twardej ściągaczki gumowej. W razie konieczności wyrównać wałkiem malarskim. W przypadku intensywnych kolorów może być konieczne nałożenie dwóch warstw, aby uzyskać oczekiwane pokrycie ziaren piasku.

#### Zużycie:

- StoPox BB OS: 0,6-0,9 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. Konserwacja (opcjonalna):

Środki konserwujące StoDivers P 105 (połysk) lub StoDivers P 120 (mat) nanosić zgodnie z ich instrukcjami technicznymi.

# Instrukcja Techniczna

## StoPox BB OS

### Uwagi:

- Pełna obciążalność mechaniczna i chemiczna po 7 dniach utwardzania w temp. 23 °C. Niższe temperatury wydłużają utwardzanie.
- Dopuszczalne są lekkie różnice w odcieniu materiału między różnymi partiami. W przypadku dużych projektów zaznaczyć kontynuację koloru w zamówieniu.
- Ewentualne zmiany koloru wywołane promieniowaniem UV czy działaniem niektórych środków chemicznych nie mają wpływu na techniczną jakość powłoki.
- W niższych temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem żywicy

### Możliwość obciążania

	10 °C	20 °C	30 °C
Ruch pieszcy	36 godzin	20 godzin	10 godzin
Pełne obciążenie mechaniczne	5 dni	3 dni	2 dni
Pełne obciążenie chemiczne	9 dni	7 dni	5 dni
Odporność na kontakt z wodą	48 godzin	16 godzin	10 godzin

Uwaga: Dane dla posadzek przemysłowych. W przypadku posadzek dekoracyjnych, dla których bardzo ważny jest wygląd powłoki, zaleca się przyjąć dwukrotnie wyższe czasy sezonowania przed obciążeniem powierzchni.

### Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu środkiem StoDivers EV 200, StoDivers EV 100, StoCryl VV lub silnym rozpuszczalnikiem organicznym (acetonem, ksylenem). Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

### Formy dostawy

**Kolor** Podstawowe kolory palety RAL. Inne na zapytanie.

**Opakowania** Puszki metalowe.

Numer artykułu	Nazwa	Pojemność
14152/042	StoPox BB OS Set	30 kg
14152/026	StoPox BB OS Combi	15 kg
14152/001	StoPox BB OS Set Pulver	40 kg

### Magazynowanie

**Warunki magazynowania** Przechowywać w suchym miejscu w dodatnich temperaturach. Chronić przed nasłonecznieniem

**Czas magazynowania** W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu)

Maksymalny termin składowania, podany w numerze partii materiału: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 3270052541 oznacza 27 tydzień 2013 roku).

### Informacje dodatkowe

## Instrukcja Techniczna

# StoPox BB OS

### Bezpieczeństwo

Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

### Stosowanie


**Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.**

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o..

### Oznakowanie CE

Klasyfikacje podane w oznaczeniu CE odnoszą się dla gładkiej i niewypełnionej kruszywem żywicy

 0921	
Sto AG, D-79780 Stühlingen	
<b>rok – patrz data produkcji</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
podkład z żywic syntetycznych	
Reakcja na ogień	B <sub>fl</sub> -s1
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD
Odporność na ścieranie	AR1
Przyczepność	B 1,5
Odporność na uderzenia	IR4
Izolacyjność akustyczna	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Opór cieplny	NPD
Odporność chemiczna	NPD

 0921	
Sto AG, D-79780 Stühlingen	
<b>rok – patrz data produkcji</b>	
0921 – BPR – 2025	
<b>EN 1504-2</b>	
systemy ochrony powierzchniowej betonu	
powłoka	
Skurcz liniowy	≤ 0,3%
Wytrzymałość na ściskanie	klasa I
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	NPD
Odporność na ścieranie	ubytek masy < 3000 mg

## Instrukcja Techniczna

**StoPox BB OS**

Przyczepność metodą nacinania	NPD
Przepuszczalność CO <sub>2</sub>	s <sub>D</sub> >50m
Przepuszczalność pary wodnej	klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Kompatybilność cieplna	≥2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup>
Odporność na szok termiczny	NPD
Odporność chemiczna	NPD
Odporność na silną agresję chemiczną	zmniejszenie twardości <50%
Zdolność do mostkowania rys	NPD
Odporność na uderzenie	klasa I
Przyczepność przy odrywaniu	≥2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup>
Reakcja na ogień	B <sub>fl</sub> -s1
Odporność na poślizg	klasa III
Sztuczne starzenie	NPD
Właściwości antystatyczne	NPD
Przyczepność do mokrego betonu	NPD
Substancje niebezpieczne zgodnie z 5.3	

Sto-ispo Sp. z o.o.  
 ul. Zabraniecka 15  
 03-872 Warszawa  
 tel. (0 22) 511 61 00  
 fax (0 22) 511 61 01  
 e-mail:  
 info.pl@stoeu.com  
 www.stocretec.pl  
 www.sto.pl



AQAP 2120:2006

